

# SIGMAFAST™ 210 HS

## OPIS

Dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości części stałych, grubopowłokowa, pigmentowana fosforanem cynku gruntoemalia poliuretanowa

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Szybkoschnąca
- Opracowana specjalnie do zastosowań warsztatowych
- Łatwa aplikacja metodą hydrodynamiczną
- Nieograniczony czas przemalowania
- Dobra przyczepność do stali, i stali ocynkowanej
- Dobra odporność na oddziaływanie atmosferyczne
- Dobra trwałość koloru
- Nie kreduje, nie żółknie
- Utwardza się w temp do -5°C (23°F)
- Poprzez dodanie PPG 866M ACCELERATOR można znacznie skrócić czasy schnięcia i utwardzania

## KOLOR I POŁYSK

- Szeroka gama dostępnych kolorów w systemie barwienia PPG colornet
- Półpołysk

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	67 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 233,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 349,0 g/l (ok. 2,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Wydajność teoretyczna	8,9 m <sup>2</sup> /l dla 75 µm (358 ft <sup>2</sup> /US gal dla 3,0 mils) 6,7 m <sup>2</sup> /l dla 100 µm (269 ft <sup>2</sup> /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	1,5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. Maksimum: nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni



# SIGMAFAST™ 210 HS

## Dane dla wymieszanych komponentów

<b>Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)</b>	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Stal

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

### Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowana ( przez omiotanie ścierniwem, chropowacenie papierem ściernym )

### Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

### Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 90 : 10

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

### Czas wstępnej reakcji

brak

### Przydatność mieszaniny do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



# SIGMAFAST™ 210 HS

## NATRYSK PNEUMATYCZNY

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

**Objętość rozcieńczalnika**

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

**Średnica dyszy**

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

**Ciśnienie na dyszy**

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

**Objętość rozcieńczalnika**

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

**Średnica dyszy**

Ok. 0.46 mm (0.018 in)

**Ciśnienie na dyszy**

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

**Objętość rozcieńczalnika**

0 - 5%

---

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

# SIGMAFAST™ 210 HS

## DANE DODATKOWE

### Wydajność teoretyczna a grubość DFT

DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	8,9 m <sup>2</sup> /l (358 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m <sup>2</sup> /l (269 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m <sup>2</sup> /l (179 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	minimum maksimum	24 godz. nielimitowany	18 godz. nielimitowany	8 godz. nielimitowany	6 godz. nielimitowany	4 godz. nielimitowany

### Tabela czasów między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę z PPG 866M ACCELERATOR o grubości do 120 µm (4.7 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	minimum maksimum	20 godz. nielimitowany	16 godz. nielimitowany	6 godz. nielimitowany	4 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

### Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	10 godz.	28 godz.	15 dni
0°C (32°F)	6 godz.	18 godz.	11 dni
5°C (41°F)	3 godz.	11 godz.	8 dni
10°C (50°F)	2,5 godz.	5 godz.	5 dni
20°C (68°F)	1,5 godz.	4 godz.	4 dni
30°C (86°F)	1 godz.	3 godz.	3 dni

#### Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

# SIGMAFAST™ 210 HS

Czas utwardzania dla farby o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils) z PPG 866M ACCELERATOR			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	8 godz.	24 godz.	15 dni
0°C (32°F)	5 godz.	15 godz.	11 dni
5°C (41°F)	2,5 godz.	8 godz.	8 dni
10°C (50°F)	2 godz.	3 godz.	5 dni
20°C (68°F)	1 godz.	2 godz.	4 dni
30°C (86°F)	45 min.	1,5 godz.	3 dni

#### Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	4 godz.
20°C (68°F)	3 godz.
30°C (86°F)	1 godz.

Uwaga: Dodanie PPG 866M ACCELERATOR nie zmienia czasu życia farby

#### BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Jest to farba rozpuszczalnikowa i należy unikać wdychania mgły oraz oparów farby a także unikać kontaktu mokrej farby ze skórą i oczami

#### DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

#### ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych produktów
- Objasnienia do kart technicznych
- Wskazówki BHP

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411  
 ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410  
 ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430

# SIGMAFAST™ 210 HS

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

