

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

OPIS

Farba do gruntowania/międzywarstwa, dwuskładnikowa, epoksydowa, z fosforanem cynku, o wysokiej zawartości części stałych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Farba do gruntowania/ międzywarstwowa, do stosowania w systemach zabezpieczeń antykorozyjnych
- Doskonała odporność na korozję w warunkach atmosferycznych
- Utwardza się w temperaturach do -5°C (23°F)
- Szybkie utwardzenie w warunkach warsztatowych (wytwórni)
- Łatwa aplikacja metodą hydrodynamiczną
- Szeroki zakres stosowania

KOLOR I POŁYSK

- Czerwonobrazowy, szary i dostępna w wybranych kolorach typu MIO
- Półpołysk

Uwaga: Farby epoksydowe mają tendencję do żółknięcia i będzie to bardziej zauważalne na kolorze białym i kolorach białawych. (Jako warstwa nawierzchniowa) SIGMAFAST 278 powinno być używane w rejonach , gdzie nie wymagane są właściwości kosmetyczne.

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

| Dane dla wymieszanych komponentów | |
|--|--|
| Ilość składników | dwa |
| Gęstość | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal) |
| Zawartość substancji stałych | 80 ± 2% |
| VOC (dostarczane) | max. 153,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal) EPA Method 24: 220,0 g/ltr (1,8 lb/USgal) |
| Zalecana grubość powłoki suchej | 75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils) |
| Wydajność teoretyczna | 6,4 m ² /l dla 125 µm (257 ft ² /US gal dla 5,0 mils) |
| Suchość dotykowa | 1 godz. |
| Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok | Minimum: 2 godz. Maksimum: nielimitowany |
| Pełne utwardzenie | 3 dni |
| Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce) | Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach |

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; czyszczenie strumieniowo-ściernie do klasy ISO-Sa2½ lub minimum do klasy SSPC SP-6, profil chropowatości powierzchni 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyszczenie narzędziami mechanicznymi do klasy ISO-St3 / SSPC SP3

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowana (przez omiatanie ścierniwem, chropowacenie papierem ściernym)

Stal zagruntowana lub powłoka poprzednia

- Odpowiednia powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia poprzedniej powłoki powinna być odpowiednio zszrostkowana, jeżeli jest to potrzebne
- Przy aplikacji na farby typu etylo-krzemianowe pełne malowanie poprzedzić warstwą aplikowaną techniką "mist-coat"

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 75:25 (3:1)

- Temperatura farby powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

1 godz. w 20°C (68°F)

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.7 - 2.0 mm (ok. 0.070 - 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, 30 - 40% przy aplikacji "mist-coat"

Średnica dyszy

ok. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 - 25,0 MPa (ok. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Notatki:

- Aplikacja wałkiem pozostawia ślady wałka i jest możliwa tylko dla minimalnej DFT
 - Należy stosować odpowiedni do farb epoksydowych wałek.
 - Aplikacja pędzlem może pozostawiać ślady z uwagi na tiksotropowe właściwości farby, dopuszczalna tylko dla małych powierzchni, krawędzi, wyprawek oraz uzupełnienia grubości DFT.
-

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

DANE DODATKOWE

| Wydajność teoretyczna a grubość DFT | |
|-------------------------------------|--|
| DFT | Wydajność teoretyczna |
| 75 µm (3,0 mils) | 10,7 m ² /l (428 ft ² /US gal) |
| 125 µm (5,0 mils) | 6,4 m ² /l (257 ft ² /US gal) |
| 250 µm (10,0 mils) | 3,2 m ² /l (128 ft ² /US gal) |

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)

| Przemalowanie farbą... | Przerwa | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
|---|---------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi | minimum maksimum | 24 godz. nielimitowany | 14 godz. nielimitowany | 4 godz. nielimitowany | 2 godz. nielimitowany | 1 godz. nielimitowany |

Notatki:

- Powłoka ma nieograniczony czas przemalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od kredowania i innych zanieczyszczeń, a w przypadku kredowania lub zanieczyszczenia powierzchni, powłoka powinna być oczyszczona i odpowiednio zchropowawca w celu zapewnienia dobrej przyczepności dla kolejnej warstwy
- Optymalną adhezję otrzymujemy, gdy kolejna powłoka jest nakładana przed upływem pełnego czasu utwardzenia.
- Produkt narażony na promienie słoneczne szybko żółknie; nie ma to wpływu na właściwości antykorozyjne ani nie wpływa na warstwę nawierzchniową

Czas utwardzania powłoki o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)

| Temperatura podłoża | Sucha na dotyk | Wstępne utwardzenie | Pełne utwardzenie |
|---------------------|----------------|---------------------|-------------------|
| -5°C (23°F) | 16 godz. | 38 godz. | 1,5 mies. 0 sek. |
| 0°C (32°F) | 11 godz. | 24 godz. | 21 dni |
| 10°C (50°F) | 4 godz. | 8 godz. | 8 dni |
| 20°C (68°F) | 2 godz. | 4 godz. | 4 dni |
| 30°C (86°F) | 1 godz. | 2 godz. | 3 dni |

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

| Temperatura mieszaniny | Przydatność mieszaniny do stosowania |
|------------------------|--------------------------------------|
| 0°C (32°F) | 10 godz. |
| 10°C (50°F) | 3 godz. |
| 20°C (68°F) | 1 godz. |
| 30°C (86°F) | 30 min. |

SIGMAFAST™ 278 / AMERCOAT® 278

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. IW tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • objaśnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • objaśnienia do kart technicznych produktów | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazówki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Wilgotność względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniej z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.